



Lässystem Produktionsutveckling

Ledarskap och projektledning, 25 Yh-p	LEAN, 25 Yh-p	Kvalitet och hållbar produktion, 25 Yh-p	Produktionsekonomi, 25 Yh-p
Produktionsutveckling 1, 25 Yh-p		Produktionsutveckling 2, 25 Yh-p	
LIA 1, 25 Yh-p		LIA 2, 25 Yh-p (förslag finns)	

Kursnamn	Yh-p	Datum för kursens genomförande på varje kurs
LIA 1	25	2014-08-25 – 2015-01-11
Produktionsutveckling 1	25	2014-08-25 – 2015-01-11
Ledarskap och projektledning	25	2014-08-25 – 2014-10-26
LEAN	25	2014-10-27 – 2015-01-11
LIA 2	25	2015-01-12 – 2015-05-31
Produktionsutveckling 2	25	2015-01-12 – 2015-05-31
Kvalitet och hållbar produktion	25	2015-01-12 – 2015-03-22
Produktionsekonomi	25	2015-03-23 – 2015-05-31



KURSPLAN

Kvalitet och hållbar produktion

Quality and sustainable production

Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge kunskaper i kvalitet- och miljöstyrning hos tillverkande företag. Kursen ska också ge färdigheter i att arbeta med verksamhetssystem för kvalitet, miljö, arbetsmiljö och underhåll.

Innehåll:

- Kvalitetsstyrning
- Miljöstyrning
- Etik och hållbar produktion
- Arbetsmiljö
- Underhåll

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- kunna beskriva och analysera olika risker med avseende på kvalitet och miljö
- ha kunskap om och kunna redogöra för hur kvalitet och underhåll påverkar effektiviteten
- ha kännedom om kvalitets- och miljöstandarden SS-EN ISO 9001 och SS-ISO 14 001
- kunna redogöra för hur tillverkningsprocesser, logistik och kvalitet påverkar utifrån intern och extern etik, hållbar produktion och företagets totalekonomi
- ha kunskap om och kunna redogöra för grundläggande regler och villkor utifrån LIA-företagets verksamhet

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Tentamen, seminarier, projekt och inlämningsuppgifter

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande uppfyller målen i enlighet med kursens läranderesultat.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt: Den studerande ska självständigt analysera mindre utredningar/projekt, föreslå och motivera sina ställningstaganden i de olika processerna.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.



KURSPLAN

LEAN

LEAN Production

Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge kunskaper om och förståelse för hur LEAN-production kan användas för att skapa effektiva och kundorienterade flöden. Kursen ska också ge färdigheter i att använda olika verktyg för produktionseffektivisering.

Innehåll:

- LEAN management
- Verktyg
- Implementering
- Standardisering

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- ha kunskap om kultur, attityd och system inom LEAN management
- ha kunskap om verktygen 5S, PDCA och A3-modellen
- visa förmåga att analysera och implementera något av ovanstående verktyg i praktisk tillämpning
- ha kunskap om vikten av internkommunikation vid förändringsarbete
- ha kunskap om standardiserade arbetssätt

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Tentamen, seminarier, projekt och inlämningsuppgifter

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande uppfyller målen i enlighet med kursens läranderesultat.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt: Den studerande ska självständigt analysera mindre utredningar/projekt, föreslå och motivera sina ställningstaganden i de olika processerna.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.



KURSPLAN

Ledarskap och projektledning

Leadership and project management

Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge kunskap om arbetsorganisation, arbetsrätt samt grupp- och personalledning. Kursen ska också utveckla förmågan att skapa, leda och koordinera projekt.

Innehåll:

- Arbetsorganisation och arbetsrätt
- Grupp- och personalledning
- Projektmetodik
- Projektstyrning

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- ha kunskap om avtal om arbetsrätt och arbetsmiljö såsom tidsregleringar och anställningsskydd
- ha kunskap om och förståelse för olika roller och hur rollerna påverkas i olika arbetsorganisationer
- ha utvecklat sitt synsätt på olika ledarstilar och ha beredskap för dynamiskt situationsanpassat ledarskap
- ha kännedom om kommunikation i olika sammanhang
- ha kunskap om och förmåga att använda olika projektverktyg och modeller i praktisk projektmetodik
- ha kännedom om team- och projektledning

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Tentamen, seminarier, projekt och inlämningsuppgifter

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande uppfyller målen i enlighet med kursens läranderesultat.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt: Den studerande ska självständigt analysera mindre utredningar/projekt, föreslå och motivera sina ställningstaganden i de olika processerna.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.



KURSPLAN

LIA 1

Workplace based learning 1

Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge fördjupade praktiska kunskaper och färdigheter inom modern produktionsutveckling. Den studerande ska dessutom ha utvecklat sin förståelse för och helhetssyn på företagets tillverkningsprocesser.

Innehåll

- Arbetsplatsförlagt lärande
- Tillverkningsprocesser och produktionsutveckling
- Skriftlig och muntlig rapport

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- visa förmåga att tillämpa erhållna kunskaper och självständigt planera och genomföra en uppgift i projektform hos ett företag
- muntligt och skriftligt redovisa ett produktionsutvecklingsprojekt
- ha förståelse för och helhetssyn på företagets tillverkningsprocesser

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Projektbeskrivning, tidsplan, genomförande, skriftlig rapport och muntlig redovisning

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande skall uppnå kursens läranderesultat, lämna in en godtagbar skriftlig rapport och genomföra en muntlig presentation.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt:

Den studerande analyserar och drar slutsatser av sitt eget arbete samt föreslår förbättringsåtgärder samt motiverar sina ställningstaganden.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Kurslitteratur

Individuellt beroende på val av projektarbetets inriktning och innehåll.



KURSPLAN

LIA 2

Workplace based learning 2

Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge fördjupade praktiska kunskaper och färdigheter inom modern produktionsledning samt möjlighet för tillämpning av kunskaper inom kvalitet och hållbar produktion, produktionsledning, LEAN och produktionsekonomi. Kursen ska dessutom ge förståelse för och helhetssyn på företagets organisations- och ledningsprocesser.

Innehåll

- Arbetsplatsförlagt lärande
- Produktionsledning, produktionsekonomi och organisation
- Kvalitet och hållbar produktion
- Skriftlig och muntlig rapport

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- visa förmåga att tillämpa erhållna kunskaper och självständigt planera och genomföra en uppgift i projektform hos ett företag utifrån vald inriktning/område inom produktionsteknik, produktionsutveckling och/eller produktionsledning
- analysera och dra slutsatser av resultatet kopplat till utbildningens innehåll och företagets inriktning

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Projektbeskrivning, tidsplan, genomförande, skriftlig rapport och muntlig redovisning

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande uppfyller målen i enlighet med kursens läranderesultat.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt: Den studerande ska självständigt analysera mindre utredningar/projekt, föreslå och motivera sina ställningstaganden i de olika processerna.

Kurslitteratur

Individuellt beroende på val av projektarbetets inriktning och innehåll.



KURSPLAN

Produktionsekonomi

Operations Management

Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge förståelse för och kunskap om företagets ekonomistyrning, samt färdigheter i att använda ett affärssystem för produktkalkylering. Kursen ska även ge färdigheter i orderplanering, processberedning och användning av material- och produktionsstyrningssystem (MPS).

Innehåll:

- Ekonomistyrning
- Produktkalkylering
- Orderplanering
- Processberedning
- MPS

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- ha kännedom om övergripande ekonomistyrning samt investeringskalkylering
- ha kunskap om produktkalkylering - maskin-, man- och råmaterialkostnader
- ha kunskap om mål och måttetal för tillverkningens prestanda, kostnad och kvalitet för mindre och medelstora företag
- ha kännedom om olika takt- och maskintider för processberedning
- ha kunskap om orderplanering - EOK (ekonomisk orderkvantitet)
- ha kännedom om ett MPS-systems funktioner

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Tentamen, seminarier, projekt och inlämningsuppgifter

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande uppfyller målen i enlighet med kursens läranderesultat.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt: Den studerande ska självständigt analysera mindre utredningar/projekt, föreslå och motivera sina ställningstaganden i de olika processerna.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.



KURSPLAN

Produktionsutveckling 1

Production development 1Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge kunskaper i och förståelse för en produktionskedja från ritning till färdig produkt. Kursen ska också ge färdigheter i att välja rätt maskin och rätt verktyg i olika produktionsprocesser, samt kännedom om principerna för hur man bereder en produkt efter ritningens krav på ett optimalt sätt.

Innehåll:

- Ritningsläsning, form och läge, toleranser, ny standard
- Maskinkunskap
- Verktygsval
- CNC-teknik
- CAM-beredning
- Mätteknik

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- ha kunskap om ritningsläsning, form och läge, toleranser, ny standard
- ha kunskap om teoretisk och praktisk mätteknik
- ha kännedom om olika maskintyper, verktygsval och dess användningsområden
- ha kännedom om principerna för CNC-teknik och 2D/3D CAM-beredning

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Tentamen, seminarier, projekt och inlämningsuppgifter

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande uppfyller målen i enlighet med kursens läranderesultat.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt: Den studerande ska självständigt analysera mindre utredningar/projekt, föreslå och motivera sina ställningstaganden i de olika processerna.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.



KURSPLAN

Produktionsutveckling 2

Production development 2

Yh-poäng: 25

Målet med kursen är att ge kunskaper i och förståelse för automatisering och effektivisering av tillverkningsprocessen från ritning till färdig produkt samt insyn i företagets produktionssystem. Kursen ska också ge färdigheter i olika moment i företagets produktionsstyrning.

Innehåll:

- Produktionssystem
- Produktionseffektivisering
- Automatisering
- Produktionsstyrning
- Intern logistik och supply chain

Förväntade läranderesultat

Den studerande ska:

- ha kunskap om olika typer av automatiseringsutrustning
- ha kunskap om olika produktionsstyrningsmetoder
- ha kunskap om intern logistik och supply chain samt grunderna i förhandlingsteknik
- visa förmåga att produktionseffektivisera en produkt på LIA-företaget

Examination och betyg

Examination 25 Yh-p

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Examinationsmoment

Tentamen, seminarier, projekt och inlämningsuppgifter

Kriterier för betyget Godkänt

Den studerande uppfyller målen i enlighet med kursens läranderesultat.

Kriterier för betyget Väl Godkänt

Utöver kraven för godkänt: Den studerande ska självständigt analysera mindre utredningar/projekt, föreslå och motivera sina ställningstaganden i de olika processerna.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.