

Produktionsutveckling, 200 Yhp - Kursplaner och program mål

Termin 1		Termin 2	
Ledarskap och projektledning, 25 Yhp	<i>Valbar kurs:</i> Produktionsutveckling för skärande bearbetning, 25 Yhp	LEAN, 25 Yhp	Produktionsutveckling, 25 Yhp
	<i>Valbar kurs:</i> Produktionsutveckling för plastindustrin, 25 Yhp		
	<i>Valbar kurs:</i> Produktionsutveckling för träindustrin, 25 Yhp		
	<i>Valbar kurs:</i> Produktionsutveckling för gjuteriindustrin, 25 Yhp		
Kvalitet och hållbar produktion, 25 Yhp		Produktionsekonomi, 25 Yhp	
LIA 1, 25 Yhp		LIA 2, 25 Yhp	

Terminstider: Hösttermin 2017-08-28 – 2018-01-14, Vårtermin 2018-01-15 – 2018-06-03

Kursnamn genomförande	Yhp	Datum för kursens
Ledarskap och projektledning	25	2017-08-28 – 2017-10-22
LIA 1	25	2017-08-28 – 2018-01-14
Kvalitet och hållbar produktion	25	2017-08-28 – 2018-01-14
Valbar kurs - Produktionsutveckling för Skärande bearbetning	25	2017-10-23 – 2018-01-14
Valbar kurs - Produktionsutveckling för Plastindustrin	25	2017-10-23 – 2018-01-14
Valbar kurs - Produktionsutveckling för Träindustrin	25	2017-10-23 – 2018-01-14
Valbar kurs - Produktionsutveckling för Gjuteriindustrin	25	2017-10-23 – 2018-01-14
LEAN	25	2018-01-15 – 2018-03-25
LIA 2	25	2018-01-15 – 2018-06-03
Produktionsutveckling	25	2018-03-26 – 2018-06-03
Produktionsekonomi	25	2018-01-15 – 2018-06-03

Utbildningens mål

Efter avslutad utbildning ska den studerande ha kunskaper om:

- yrkesrollens innebörd, ansvar och möjligheter
- ledarskap och organisationsutveckling
- innovativa arbetssätt för ett företags utvecklingsprocesser produktionsutveckling för att skapa effektivitet, konkurrenskraft och tillväxt
- kvalitet, miljö, säkerhet och ansvarsfullt företagande
- datorstyrd produktion samt möjligheterna inom moderna produktionsmetoder

Efter avslutad utbildning ska den studerande ha färdigheter i att:

- självständigt och på ett ansvarsfullt sätt leda och koordinera kvalitets/utvecklings- och produktionsrelaterade uppdrag
- utföra berednings-, planerings- och kalkyleringsarbete inom produktionsekonomi och tillverkning för olika grupper, såväl interna som externa,
- lösa problem, presentera lösningar samt driva produktionsprocessen på ett utvecklande och ansvarsfullt sätt
- använda relevanta verktyg för arbetets utförande

Efter avslutad utbildning ska den studerande ha kompetenser för att:

- leda och utveckla en produktionsteknisk och kvalitetssäkrande verksamhet
- självständigt och ansvarsfullt på ett innovativt sätt arbeta med ett företags utvecklingsprocesser för att skapa effektivitet, konkurrenskraft och tillväxt
- utveckla och styra hållbara och effektiva processer inom produktion, logistik och teknik utifrån ekonomi, kvalitet, miljö och säkerhet

Yrkesroller efter avslutad utbildning

Produktionsutvecklare, Produktionsledare, Produktionstekniker, Kvalitetstekniker

YH-KURSPLAN

Ledarskap och projektledning, 25 yrkeshögskolepoäng

Leadership and project management, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskap om arbetsorganisation och grupp- och personalledning. Kursen ska också utveckla förmågan att skapa, leda och koordinera projekt samt författa projektrapport.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kunskap om och förståelse för olika roller och hur rollerna påverkas i olika arbetsorganisationer
- ha utvecklat sitt synsätt på olika ledarstilar och ha beredskap för dynamiskt situationsanpassat ledarskap
- ha kunskap om och förmåga att använda olika projektverktyg och modeller i praktisk projektmetodik
- ha kunskap om ledning i förändringsarbete
- kunna författa en rapport med krav på struktur, formalia och språkhantering
- ha kunskap om team- och projektledning
- ha kännedom om kommunikation i olika sammanhang

Innehåll

- Arbetsorganisation
- Grupp- och personalledning
- Projektmetodik
- Projektstyrning
- Rapportskrivning

Undervisningsformer

Föreläsningar, seminarier och projekt.

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	16 Yhp	IG/G/VG
Seminarier/Projektplanering <i>Seminars/Project planning</i>	2 Yhp	IG/G/VG
Inlämningsuppgifter/skriftlig rapport <i>Assignments/Written report</i>	7 Yhp	IG/G

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

LEAN, 25 yrkeshögskolepoäng

LEAN Production, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskaper om och förståelse för hur LEAN produktion kan användas för att skapa effektiva och kundorienterade flöden. Kursen ska också ge färdigheter i att använda olika metoder för produktionseffektivisering.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kunskap om filosofin inom LEAN production
- ha kunskap om principerna inom LEAN production
- ha kunskap om verktyg som kan tillämpas inom LEAN production
- visa förmåga att analysera och implementera något LEAN-verktyg i praktisk tillämpning
- visa förståelse för vad det innebär att implementera LEAN production avseende resurser, kompetens och engagemang

Innehåll

- LEAN - Filosofin
- LEAN - Principerna
- LEAN - Verktyg
- Implementering

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, studiebesök och övningar/inlämningsuppgifter.

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	15 Yhp	IG/G/VG
Inlämningsuppgifter <i>Assignment</i>	10 Yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

LIA 1, 25 yrkeshögskolepoäng

Workplace based learning 1, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få fördjupade praktiska kunskaper och färdigheter inom modern produktionsutveckling/ Kvalitet. Den studerande ska dessutom utveckla sin förståelse för och helhetssyn på företagets tillverkningsprocesser.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- visa förmåga att tillämpa erhållna kunskaper och självständigt planera och genomföra en uppgift i projektform hos ett företag
- muntligt och skriftligt redovisa ett produktions/kvalitets-utvecklingsprojekt
- ha förståelse för och helhetssyn på företagets tillverkningsprocesser

Innehåll

- Arbetsplatsförlagt lärande
- Tillverkningsprocesser och produktions/kvalitet-utveckling
- Skriftlig och muntlig rapport samt projektbeskrivning

Undervisningsformer

Undervisningen sker i form av lärande i arbete och projektarbete.

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Projektbeskrivning/ Inlämningsuppgift <i>Project description</i>	5 Yhp (-)	IG/G
Rapport/Inlämningsuppgift <i>Project report</i>	5 Yhp (-)	IG/G
Examination ¹ <i>Examination</i>	15 Yhp (-)	IG/G/VG

¹ Examination innehåller Preliminärrapport/Slutrapport/Muntlig redovisning/Projektpresentation samt inlämningsuppgifter till rapporterna.

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat, lämna in en godtagbar skriftlig rapport samt genomföra en muntlig presentation.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna analysera och drar slutsatser av sitt eget arbete samt föreslå förbättringsåtgärder och motiverar sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Individuellt beroende på val av projektarbetets inriktning och innehåll.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

Produktionsutveckling för träindustrin, 25 yrkeshögskolepoäng

Production development for wood industry, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskap i och förståelse för effektiv träproduktion. Kursen ger kunskaper om material och materialhantering, uppbyggnad och underhåll av verktygskunskap, uppstart, intrimning av produktionsprocessen, robot- och automationsteknik samt processoptimering.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kunskap i ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- ha kunskap i teoretisk mätmetodik och praktisk mätteknik
- ha kunskap om olika trä och träbaserade materials uppbyggnad och egenskaper
- ha kunskap om träbearbetningsverktygens uppbyggnad, funktion och underhåll
- ha kunskap om produktionsprocesser, materialhantering och viktiga processparametrar
- ha kännedom om processoptimering, samt möjligheterna med industriell robot- och automationsteknik

Innehåll

- Ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- Mätteknik samt MSA
- Materialkunskap
- Materialhantering
- Maskin- och verktygskunskap
- Processkunskap
- Processoptimering
- Arbetsmiljö

Undervisningsformer

Föreläsningar, seminarier och inlämningsuppgifter

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	15 Yhp	IG/G/VG
Seminarium <i>Seminar</i>	2 Yhp	IG/G
Inlämningsuppgift <i>Assignment</i>	8 Yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

Produktionsutveckling för plastindustrin, 25 yrkeshögskolepoäng

Production development for plastics industry, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskap i och förståelse för robust plastproduktion. Kursen ger kunskaper om material och materialhantering, uppbyggnad och underhåll av formverktyg, uppstart och intrimning av produktionsprocessen, robot- och automationsteknik samt processoptimering.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kunskap i ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- ha kunskap i teoretisk mätmetodik och praktisk mätteknik
- ha kunskap om plasters uppbyggnad och egenskaper
- ha kunskap om formverktygs uppbyggnad och underhåll
- ha kunskap om produktionsprocesser – materialhantering och viktiga processparametrar
- ha kännedom om processoptimering, samt möjligheterna med industriell robot- och automationsteknik

Innehåll

- Ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- Mätteknik samt MSA
- Materialkunskap
- Materialhantering
- Maskin- och verktygskunskap
- Processkunskap
- Processoptimering
- Arbetsmiljö

Undervisningsformer

Föreläsningar, seminarier och inlämningsuppgifter

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	15 Yhp	IG/G/VG
Seminarium <i>Seminar</i>	2 Yhp	IG/G
Inlämningsuppgift <i>Assignment</i>	8 Yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

Produktionsutveckling för gjuteriindustrin, 25 yrkeshögskolepoäng

Production development for casting industry, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskap och förståelse för robust tillverkning av gjutna komponenter. Kursen ger kunskaper om gjutna material, materialhantering, uppbyggnad och underhåll av gjutformar, olika gjutprocesser, robot- och automationsteknik samt processoptimering.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kunskap i ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- ha kunskap i teoretisk mätmetodik och praktisk mätteknik
- ha kunskap om olika gjutna materials uppbyggnad och egenskaper
- ha kunskap om gjutformars uppbyggnad, funktion och underhåll
- ha kunskap om gjutprocesser, materialhantering och viktiga processparametrar
- ha kännedom om processoptimering, samt möjligheterna med industriell robot- och automationsteknik

Innehåll

- Ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- Mätteknik samt MSA
- Materialkunskap
- Materialhantering
- Maskin- och verktygskunskap
- Processkunskap
- Processoptimering
- Arbetsmiljö

Undervisningsformer

Föreläsningar, seminarier och inlämningsuppgifter

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	15 Yhp	IG/G/VG
Seminarium <i>Seminar</i>	2 Yhp	IG/G
Inlämningsuppgift <i>Assignment</i>	8 Yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

Produktionsutveckling för skärande bearbetning, 25 yrkeshögskolepoäng

Production development for metal cutting industry, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskap i och förståelse för produktion inom skärande metallbearbetning.

Kursen ger kunskaper om material och materialhantering, uppbyggnad och underhåll av verktyg, uppstart och intrimning av produktionsprocessen, robot- och automationsteknik samt processoptimering.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kunskap i ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- ha kunskap i teoretisk mätmetodik och praktisk mätteknik
- ha kunskap om metallers uppbyggnad och egenskaper (skärteori, material, skärbarhet och spånbildning)
- ha kunskap om olika maskintyper, verktygstyper samt dess användningsområden och underhåll
- ha kunskap om produktionsprocesser, materialhantering och viktiga processparametrar (principerna för CNC-teknik, produktions- och CAM-beredning)
- ha kännedom om processoptimering, samt möjligheterna med industriell robot- och automationsteknik

Innehåll

- Ritningsläsning, form och läge, toleranser, ytjämnhetskrav
- Mätteknik samt MSA
- Materialkunskap
- Materialhantering
- Maskin- och verktygskunskap
- Processkunskap
- Processoptimering
- Arbetsmiljö

Undervisningsformer

Föreläsningar, seminarier och inlämningsuppgifter

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	15 Yhp	IG/G/VG
Seminarium <i>Seminar</i>	2 Yhp	IG/G
Inlämningsuppgift <i>Assignment</i>	8 Yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

Kvalitet och Hållbar Produktion, 25 yrkeshögskolepoäng

Quality and sustainable production, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskaper i kvalitet- och miljöstyrning hos tillverkande företag. Kursen ska också ge färdigheter i att arbeta med verksamhetssystem för kvalitet och miljö,

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- kunna beskriva och analysera olika risker med avseende på kvalitet och miljö
- ha kunskap om och kunna redogöra för hur kvalitet påverkar effektiviteten
- ha kännedom om kvalitets- och miljöstandarden SS-EN ISO 9001 och SS-ISO 14 001
- visa förståelse och kunna redogöra för miljömässigt, ekonomiskt och socialt hållbar utveckling inom tillverkningsprocesser
- ha kunskap om PDCA och grundorsaksanalys

Innehåll

- Kvalitetsstyrning
- Kvalitetsverktyg
- Miljöstyrning
- Etik och hållbar produktion

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, inlämningsuppgift och praktiska moment.

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen ¹ <i>Examination</i>	15 Yhp	IG/G/VG
Inlämningsuppgifter 2st (individuellt) <i>Assignments 2pcs (individually)</i>	10 Yhp	IG/G/VG

¹Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

LIA 2, 25 yrkeshögskolepoäng

Workplace based learning 2, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få fördjupade praktiska kunskaper och färdigheter inom modern produktionsledning samt möjligheter för tillämpning av kunskaper inom kvalitet och hållbar produktion, produktionsledning, LEAN och produktionsekonomi. Kursen ska dessutom ge förståelse för och helhetsyn på företagets organisations- och ledningsprocesser.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- visa förmåga att tillämpa erhållna kunskaper och självständigt planera och genomföra en uppgift i projektform hos ett företag utifrån vald inriktning/område inom produktionsteknik, produktionsutveckling, kvalitet och/eller produktionsledning
- analysera och dra slutsatser av resultatet kopplat till utbildningens innehåll och företagets inriktning

Innehåll

- Arbetsplatsförlagt lärande
- Produktionsledning, produktionsekonomi och organisation
- Kvalitet och hållbar produktion
- Skriftlig och muntlig rapport

Undervisningsformer

Undervisningen sker i form av lärande i arbete och projektarbete.

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Examination ¹ <i>Examination</i>	25 Yhp	IG/G/VG

¹ Examination innehåller: Projektbeskrivning, Preliminärrapport/ Slutrapport/ Muntlig redovisning/ Projektpresentation samt inlämningsuppgifter till projektbeskrivning och rapporterna.

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat, lämna in en godtagbar skriftlig rapport samt genomföra en muntlig presentation.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna analysera och drar slutsatser av sitt eget arbete samt föreslå förbättringsåtgärder och motiverar sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Individuellt beroende på val av projektarbetets inriktning och innehåll.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

Produktionsekonomi, 25 yrkeshögskolepoäng

Production economics, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få förståelse för och kunskap om företagets ekonomistyrning, samt färdigheter i att använda ett affärssystem för produktkalkylering. Kursen ska även ge färdigheter i orderplanering, processberedning och användning av material- och produktionsstyrningssystem (MPS).

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kännedom om övergripande ekonomistyrning samt investeringskalkylering
- ha kunskap om produktkalkylering - maskin-, man- och råmaterialkostnader
- ha kunskap om mål och måttetal för tillverkningens prestanda, kostnad och kvalitet för mindre och medelstora företag
- ha kännedom om olika takt- och maskintider för processberedning
- ha kunskap om orderplanering - EOK (ekonomisk orderkvantitet)
- ha kännedom om ett MPS-systems funktioner

Innehåll

- Ekonomistyrning
- Produktkalkylering
- Orderplanering
- Processberedning
- MPS

Undervisningsformer

Undervisningen sker i form av föreläsningar och inlämningsuppgift.

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	16 Yhp	IG/G/VG
Inlämningsuppgifter (3 st) <i>Assignments (3pcs)</i>	9 Yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

YH-KURSPLAN

Produktionsutveckling, 25 yrkeshögskolepoäng

Production development, 25 HVE credit points

Kurskod:

Fastställd av: Ledningsgruppen 2016-08-09

Gäller fr.o.m: 2016-08-29

Version: 1

Diarienummer:

Syfte

Kursen syftar till att den studerande ska få kunskaper i och förståelse för automatisering och effektivisering av tillverkningsprocessen från ritning till färdig produkt samt insyn i företagets produktionssystem. Kursen ska också ge färdigheter i olika moment i företagets produktionsstyrning.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande:

- ha kunskap om olika typer av underhåll
- ha kunskap om olika produktionsstyrningsmetoder
- ha kunskap om intern logistik och supply chain samt grunderna i förhandlingsteknik
- visa förmåga att produktionseffektivisera en produkt på LIA-företaget

Innehåll

- Produktionssystem
- Produktionseffektivisering
- Underhåll
- Produktionsstyrning
- Intern logistik och supply chain

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, övningar och inlämningsuppgifter.

Förkunskapskrav

Enligt utbildningens behörighetskrav.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <i>Examination</i>	16 Yhp	IG/G/VG
Inlämningsuppgifter (3 st.) <i>Assignments (3pcs)</i>	9 Yhp (3 Yhp/uppgift)	IG/G/VG

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd självständigt kunna göra analyser och reflektioner samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas före kursstart.

Undervisningsspråk

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.